

Sokółka 25.03.2019 r.

PI.I.271.5.2019

Informacja z otwarcia ofert w przetargu nieograniczonym na:

Poprawę efektywności energetycznej i stanu środowiska na terenie Gminy Sokółka poprzez instalację na budynkach mieszkalnych odnawialnych źródeł energii.

Działając, na podstawie art. 86 ust. 5 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018, poz., 1986) zwanej dalej ustawą, przekazuję informację z sesji otwarcia ofert.

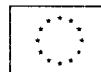
Otwarcie ofert odbyło się w dniu 25 marca 2019 r. w Urzędzie Miejskim w Sokółce. Zamawiający może przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia kwotę łączną brutto 1 700 000,00 zł w tym:

- 1) Zadanie I dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów kolektorów słonecznych: Pakiet I -11 szt., Pakiet II -6 szt.: 314 642,35 zł
- 2) Zadanie II dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW-8 szt., Zestaw 3 kW -18 szt., Zestaw 4 kW -3 szt., staw 5 kW- 2 szt.: 638 747,59 zł
- 3) Zadanie III dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową łączonych zestawów kolektorów słonecznych Pakiet I -8 szt., Pakiet II -11 szt., i zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW -2 szt., Zestaw 3 kW -17 szt.: 746 610,06 zł

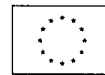
Lista wykonawców:

Lp.	Nazwa Oferenta	Cena
1	Sungrant Spółka z o. o.	
	Zadanie I dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów kolektorów słonecznych: Pakiet I -11 szt., Pakiet II -6 szt.	Komisja przetargowa nie mogła dokonać otwarcia ofert Wykonawcy Sungrant Spółka z o. o. Plik stanowiący ofertę przetargową o nazwie „OFERTA Sungrant” po przeprowadzeniu procedury deszyfrowania ofert – nie daje się rozpakować, archiwum ma niewłaściwy format lub jest uszkodzone.
	Zadanie II dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW-8 szt., Zestaw 3 kW -18 szt., Zestaw 4 kW -3 szt., staw 5 kW- 2 szt.	
	Zadanie III dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową łączonych zestawów kolektorów słonecznych Pakiet I -8 szt., Pakiet II -11 szt., i zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW -2 szt., Zestaw 3 kW -17 szt.	

26



2	<p>ASH Remigiusz Skowroński ul. Słowackiego 20A, 07-410 Ostrołęka</p>	<p>Zadanie I dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów kolektorów słonecznych: Pakiet I -11 szt., Pakiet II -6 szt.</p> <p>Cena brutto 223 399,62 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.</p> <p>Zadanie II dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW-8 szt., Zestaw 3 kW -18 szt., Zestaw 4 kW -3 szt., staw 5 kW- 2 szt.</p> <p>Cena brutto 622 606,62 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.</p> <p>Zadanie III dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową łączonych zestawów kolektorów słonecznych Pakiet I -8 szt., Pakiet II -11 szt., i zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW -2 szt., Zestaw 3 kW -17 szt.</p> <p>Cena brutto 602 504,77 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancji na wykonane prace instalacyjne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane moduły fotowoltaiczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane inwertery, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.</p>
3	<p>Rzońca Sp. z o.o. ul. Hurtowa 7, 15-399 Białystok</p>	<p>Zadanie I dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów kolektorów słonecznych: Pakiet I -11 szt., Pakiet II -6 szt.</p> <p>Cena brutto 232 561,80 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.</p> <p>Zadanie II dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW-8 szt., Zestaw 3 kW -18 szt., Zestaw 4 kW -3 szt., staw 5 kW- 2 szt.</p> <p>Cena brutto 647 140,23 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad</p>



		zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.
	Zadanie III dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową łączonych zestawów kolektorów słonecznych Pakiet I -8 szt., Pakiet II -11 szt., i zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW -2 szt., Zestaw 3 kW -17 szt.	Cena brutto 629 869,87 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 10 – letnia gwarancji na wykonane prace instalacyjne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane moduły fotowoltaiczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane inwertery, 10 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.
4	REDterm Sp. z o.o. Hurtownie Grzewcze Sp. k. ul. Składowa 12, 15-399 Białystok,	
	Zadanie I dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów kolektorów słonecznych: Pakiet I -11 szt., Pakiet II -6 szt.	Cena brutto 231 613,56 zł Gwarancja: 10 – letnia gwarancja na zainstalowane kolektory słoneczne, 10 – letnia gwarancja na zainstalowane zasobniki ciepłej wody użytkowej, 5 – letnia gwarancja na wykonane prace instalacyjne, 7 – dniowy termin na usunięcie wad zgłoszonych w okresie gwarancyjnym, Realizacja zamówienia 21.06.2019 r.
	Zadanie II dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW-8 szt., Zestaw 3 kW -18 szt., Zestaw 4 kW -3 szt., staw 5 kW- 2 szt.	Brak oferty
	Zadanie III dostawa i montaż w oparciu o posiadaną dokumentację projektową łączonych zestawów kolektorów słonecznych Pakiet I -8 szt., Pakiet II -11 szt., i zestawów paneli fotowoltaicznych: Zestaw 2 kW -2 szt., Zestaw 3 kW -17 szt.	Brak oferty

Zgodnie z art. 24 ust. 11 ustawy Wykonawca w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia niniejszej informacji przekazuje Zamawiającemu oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z wykonawcami, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu, wg załącznika nr 3 do SIWZ.

Z up. BURMISTRZA

Adam Juchnik
Zastępca Burmistrza